федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Мичуринский государственный аграрный университет»

Кафедра стандартизации, метрологии и технического сервиса

УТВЕРЖДЕНА решением учебно-методического совета университета (протокол от 22 июня 2023 г. № 10)

УТВЕРЖДАЮ
Председатель учебно-методического совета университета
С.В. Соловьёв
«22» июня 2023 г.

Рабочая программа дисциплины (модуля)

ДЕФЕКТАЦИЯ И ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Направление подготовки – 35.03.06 Агроинженерия

Направленность (профиль) Технический сервис в АПК

Квалификация – бакалавр

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Цель освоения дисциплины — формирование у обучающихся теоретических знаний и практических навыков в области теории и практики физических методов неразрушающего контроля качества материалов и изделий, связанные с использованием различных излучений, типовые приборы и устройства методов дефектоскопии.

Основные задачи дисциплины - формирование знаний в области неразрушающего контроля. Классификация методов и приборов основных видов неразрушающего контроля. Физические основы методов дефектоскопии, их применение для обнаружения поверхностных и внутренних дефектов, контроля структуры и свойств изделий и материалов.

Профессиональная деятельность выпускников, освоивших программу бакалавриата по направлению подготовки 35.03.06 «Агроинженерия», соответствует следующему профессиональному стандарту: ПС «Специалист в области механизации сельского хозяйства» утв. приказом от 21 мая 2014 г. N 340н, рег. номер 110

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

«Дефектация и дефектоскопия» относится к обязательным дисциплинам, часть, формируемая участниками образовательных отношений (Б1.В.06).

Для освоения дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» обучающиеся используют знания, умения, навыки, сформированные в ходе изучения дисциплин: Математика, Физика, Информатика и цифровые технологии, Материаловедение и технология конструкционных материалов, Технология сельскохозяйственного машиностроения.

Освоение дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин: Технология ремонта машин, Диагностика и техническое обслуживание машин.

3 Планируемые результаты обучения дисциплины, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате изучения дисциплины обучающийся должен освоить следующие трудовые функции профессионального стандарта «Специалист в области механизации сельского хозяйства»:

Трудовая функция - Планирование механизированных сельскохозяйственных работ, технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники (В/01.6)

Трудовые действия:

- Определение потребности организации в сельскохозяйственной технике на перспективу
- Расчет годового числа технических обслуживаний и ремонтов сельскохозяйственной техники в организации
- Расчет суммарной трудоемкости работ по техническому обслуживанию и ремонту сельскохозяйственной техники
- Распределение технических обслуживании и ремонтов сельскохозяйственной техники по времени и месту проведения
- Составление годового плана-графика по техническому обслуживанию и ремонту сельскохозяйственной техники
- Расчет числа и состава специализированных звеньев по техническому обслуживанию и ремонту сельскохозяйственной техники
- Разработка стратегии организации и перспективных планов ее технического развития

Трудовая функция - Организация эксплуатации сельскохозяйственной техники (B/02.6)

Трудовые действия:

- Приемка новой и отремонтированной сельскохозяйственной техники с оформлением соответствующих документов
- Назначение ответственного лица и закрепление за ним сельскохозяйственной техники
- Выдача производственных заданий персоналу по выполнению работ, связанных с подготовкой к работе, использованием по назначению, хранением, транспортированием, техническим обслуживанием, ремонтом сельскохозяйственной техники, и контроль их выполнения
- Учет сельскохозяйственной техники, ее перемещения, объема выполняемых подчиненными работ, потребления материальных ресурсов, затрат на ремонт, техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оформление соответствующих документов
- Анализ причин и продолжительности простоев сельскохозяйственной техники, связанных с ее техническим состоянием
- Подготовка отчетных, производственных документов, указаний, проектов приказов, распоряжений, договоров по вопросам, связанным с организацией эксплуатации
- Проведение инструктажа по охране труда
- Контроль соблюдения правил и норм охраны труда, требований пожарной и экологической безопасности, разработка и реализация мероприятий по предупреждению производственного травматизма
- Рассмотрение и подготовка предложений по списанию сельскохозяйственной техники, оформление и согласование соответствующих документов
- Подбор сторонних организаций и оформление с ними договоров для материально-технического обеспечения эксплуатации, диагностики неисправностей, технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники

Трудовая функция - Организация работы по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники (В/03.6)

Трудовые действия:

- Анализ эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники
- Рассмотрение предложений персонала по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники и подготовка заключений по ним
- Изучение передового опыта по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники
- Разработка предложений по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники и оценка рисков от их внедрения
- Предоставление на рассмотрение руководству предложений по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники
- Внесение корректив в планы работы подразделения для внедрения предложений по повышению эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники, согласованных с руководством организации
- Выдача производственных заданий персоналу по выполнению работ, связанных с повышением эффективности эксплуатации сельскохозяйственной техники, и контроль их выполнения

Освоение дисциплины направлено на формирование следующих универсальных и профессиональных компетенций:

- УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач;
 - ПК-1 Способен обосновывать надежность сельскохозяйственных машин и обору-

дования по показателям безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости;

ПК-2 - Способен использовать современные методы восстановления изношенных деталей машин;

Код и наименование универ-	Код и наиме- нование ин-	Крите	рии оценивания	результатов обуч	ения
сальной компетенции	дикатора до- стижения универсаль- ных компе- тенций	низкий (допороговый, компетенция не сформирована)	пороговый	базовый	продвинутый
УК-1. Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для реше-	ИД-1 _{УК-1} ана- лизирует за- дачу, выделяя ее базовые составляю- щие, осу- ществляет де- композицию задачи	Не может анализировать задачу, выделяя ее базовые составляющие, не осуществляет декомпозицию задачи	Слабо анализирует задачу, выделяя ее базовые составляющие, слабо осуществляет декомпозицию задачи	Хорошо анализирует задачу, выделяя ее базовые составляющие, хорошо осуществляет декомпозицию задачи	Отлично анализирует задачу, выделяя ее базовые составляющие, отлично осуществляет декомпозицию задачи
ния поставленных задач	ИД-2ук-1 находит и критически анализирует информацию, необходимую для решения поставленной задачи.	Не может находить и критически анализировать информацию, необходимую для решения поставленной задачи.	Не доста- точно четко находит и критически анализирует информацию, необходимую для решения поставленной задачи.	Достаточно быстро находит и критически анализирует информацию, необходимую для решения поставленной задачи.	Успешно находит и критически анализирует информацию, необходимую для решения поставленной задачи.
	ИД-3ук-1 рас- сматривает возможные варианты ре- шения за- дачи, оцени- вая их досто- инства и не- достатки.	Не может рас- смотреть воз- можные вари- анты решения задачи и оце- нить их досто- инства и недо- статки.	Слабо рас- сматривает возможные варианты ре- шения задачи, чтобы оце- нить их до- стоинства и недостатки.	Достаточно быстро рассматривает возможные варианты решения задачи, четко оценивая их достоинства и недостатки.	Успешно рас- сматривает возможные варианты ре- шения задачи, оценивая их достоинства и недостатки.
	ИД-4 _{УК-1} гра- мотно, ло- гично, аргу- ментиро- ванно форми- рует соб- ственные суждения и оценки. От- личает факты от мнений,	Не может грамотно, логично, аргументировано сформировать собственные суждения и оценки. Не отличает факты от мнений, интерпретаций,	Не достаточно грамотно, логично, аргументировано формирует собственные суждения и оценки. Слабо отличает	Достаточно грамотно, логично, аргументировано формирует собственные суждения и оценки. Хорошо отличает факты от	Очень грамотно, логично, аргументировано формирует собственные суждения и оценки. Быстро отличает факты от

				Τ	Γ
	интерпретаций, оценок и т.д. в рассуждениях других участников деятельности ИД-5ук-1 определяет и оценивает последствия возможных решений задачи	оценок и т.д. в рассуждениях других участников деятельности Не может определить и оценить последствия возможных решений задачи.	факты от мнений, интерпретаций, оценок и т.д. в рассуждениях других участников деятельности Слабо определяет и оценивает последствия возможных решений задачи.	мнений, интерпретаций, оценок и т.д. в рассуждениях других участников деятельности Хорошо определяет и оценивает последствия возможных решений задачи.	мнений, интерпретаций, оценок и т.д. в рассуждениях других участников Успешно определяет и оценивает последствия возможных решений задачи.
ПК-1 Способен обосновывать надежность сельскохозяйственных машин и оборудования по показателям безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости	ИД-1 _{ПК1} рас- считывает по- казатели без- отказности, долговечно- сти, ремонто- пригодности и сохраняе- мости для обоснования надежности сельскохозяй- ственных ма- шин и обору- дования	Не может рас- считывать по- казатели безот- казности, дол- говечности, ре- монтопригод- ности и сохра- няемости для обоснования надежности сельскохозяй- ственных ма- шин и оборудо- вания	Частично мо- жет рассчиты- вать режимы работы обору- дования для хранения и переработки сельскохозяй- ственной про- дукции	Успешно, но не систематически может рассчитывать режимы работы оборудования для хранения и переработки сельскохозяйственной продукции	Полностью успешно может рассчитывать режимы работы оборудования для хранения и переработки сельскохозяйственной продукции
ПК 2 Сполобан	ИД-2 _{ПК-1} использует IТ-системы при расчёте и обосновании показателей безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости сельскохозяйственных машин и оборудования	Не может использовать IT-системы при расчёте и обосновании показателей безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости сельскохозяйственных машин и оборудования	Частично мо- жет использо- вать IT-си- стемы при расчёте и обосновании показателей безотказно- сти, долговеч- ности, ремон- топригодно- сти и сохраня- емости сель- скохозяй- ственных ма- шин и обору- дования	Успешно, но не систематически может использовать IT-системы при расчёте и обосновании показателей безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости сельскохозяйственных машин и оборудования	Полностью успешно мо- жет использовать IT-си- стемы при расчёте и обосновании показателей безотказности, долговечности, ремонтопригодности и сохраняемости сельскохозяйственных машин и оборудования
ПК-2 Способен использовать современные	ИД-1 _{ПК2} использует современные	Частично и очень поверх- ностно исполь-	Использует современные методы восстановления	Самостоя- тельно ис- пользует со- временные	Использует современные методы восстановления

методы восста-	методы вос-	зует современ-	изношенных	методы вос-	изношенных
новления изно-	становления	ные методы	деталей ма-	становления	деталей ма-
шенных дета-	изношенных	восстановления	шин с приме-	изношенных	шин и дает
лей машин	деталей ма-	изношенных	нением спра-	деталей ма-	экспертную
	шин	деталей машин	вочной лите-	шин	оценку полу-
			ратуры		ченных ре-
					зультатов

В результате освоения дисциплины обучающийся должен: знать:

- понятие, цели, задачи, функции, средства и методы дефектации и дефектоскопии;
- теоретические основы и физическую сущность дефектации и способов неразрушающего контроля материалов и изделий;
- виды дефектов, полученных различными видами и способами, причины их возникновения и способы предотвращения;
- методику, оборудование и материалы применяемых при дефектации и дефектоскопии.

уметь:

- выбрать и обосновать наиболее рациональный способ контроля с учётом технологии изготовления той или иной детали, конструкции или соединения и условий её эксплуатации в соответствии с ГОСТ и ТУ;
- методически правильно подготовить контролируемое изделие к оценке, настроить оборудование, рассчитать необходимые параметры контроля, а также обосновано подобрать необходимые сопутствующие контролю материалы;
- по результатам проведённой дефектоскопии оценить качество детали, конструкции или соединения с точки зрения пригодности его к эксплуатации в соответствии с ГОСТ и ТУ.

владеть:

- методами неразрушающего контроля качества материалов и изделий;
- информацией в области современных методов контроля деталей, изделий или соединений, их физических основ и технических возможностей;
- методами дефектации и дефектоскопии, связанных с использованием различных излучений, типовыми приборами и устройствами.

3.1 Матрица соотнесения тем/разделов учебной дисциплины (модуля) и формируемых в них универсальных и профессиональных компетенций

Темы, разделы дисциплины	УК-1	ПК-1	ПК-2	Общее количество компетенций
Раздел 1 Понятие дефектации и дефекто- скопии	+	+	+	3
Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия	+	+	+	3
Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия	+	+	+	3
Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия	+	+	+	3
Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия	+	+	+	3
Раздел 6 Вихретоковая дефектоскопия	+	+	+	3

Раздел 7 Визуальный и измерительный	_		_	3
контроль		ı	1	3

4 Структура и содержание дисциплины (модуля) Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е. (72 ч).

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Виды занятий	Очная	Заочная
Виды занятии	Семестр 6	5 курс
Общая трудоемкость дисциплины	72	72
Контактная работа с обучающимися, в т.ч.	42	18
Аудиторные занятия, в т.ч.		
Лекции	14	6
Лабораторные занятия	14	6
Практические занятия	14	6
Самостоятельная работа	30	50
Проработка учебного материала по дисциплине (конспек-	14	28
тов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)		
Выполнение индивидуальных заданий	8	22
Подготовка к тестированию	8	
Контроль	-	4
Вид итогового контроля	Зачет	Зачет

4.2 Лекции

			заоч-	Формируемые
	Раздел дисциплины (модуля), темы лекций	очная	ная	компетенции
	Раздел 1 Понятие дефектации и дефект	госкопии	1	
1.1.	Понятие дефектации и дефектоскопии.	2	1	УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 2 Ультразвуковая дефектосі	копия	ı	
2.1	Ультразвуковая дефектоскопия	2	2	УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 3 Радиографическая дефекто	скопия		
3.1	Радиографическая дефектоскопия	2		УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 4 Капиллярная дефектоско	пия	•	
4.1	Капиллярная дефектоскопия	2	1	УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 5 Магнитопорошковая дефект	оскопия		
5.1	Магнитопорошковая дефектоскопия	2	1	УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 6 Вихретоковая дефектоско	пия		
6.1	Вихретоковая дефектоскопия	2		УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 7 Визуальный и измерительный	контрол	Б	
7.1	Визуальный и измерительный контроль	2	1	УК-1; ПК-1; ПК-2

4.3. Практические (семинарские) занятия

iio. Ilpuntiii teeniie (eemiiiupenii	c, sun	<i>7</i> 1 1 11 <i>7</i> 1			
Наименование занятия			Формируе-		
		сов	мые компе-		
	0Ч-	заоч-	тенции		
	ная	ная			
Раздел 2 Ультразвуковая дефектоско	пия	I	1		
Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке	4	2	УК-1; ПК-1; ПК-2		
Раздел 3 Радиографическая дефектоск	копия				
Радиографический метод контроля сварных соединений	2		УК-1; ПК-1; ПК-2		
Раздел 4 Капиллярная дефектоског	киг				
Капиллярный контроль сварных соединений	2	2	УК-1; ПК-1; ПК-2		
Раздел 5 Магнитопорошковая дефекто	скопия				
Магнитопорошковая дефектоскопия сварных соединений	2	2	УК-1; ПК-1; ПК-2		
Раздел 7 Вихретоковая дефектоско	пия				
Вихретоковый контроль сварных соединений	2		УК-1; ПК-1; ПК-2		
Раздел 8 Визуальный и измерительный контроль					
Визуально-измерительный контроль сварных швов	2		УК-1; ПК-1; ПК-2		
	Раздел 2 Ультразвуковая дефектоско Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке Раздел 3 Радиографическая дефектост Радиографический метод контроля сварных соединений Раздел 4 Капиллярная дефектоског Капиллярный контроль сварных соединений Раздел 5 Магнитопорошковая дефекто Магнитопорошковая дефектоскопия сварных соединений Раздел 7 Вихретоковая дефектоског Вихретоковый контроль сварных соединений Раздел 8 Визуальный и измерительный в	Наименование занятия Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия Радиографический метод контроля сварных соединений Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия Капиллярный контроль сварных соединений 2 Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия Магнитопорошковая дефектоскопия Магнитопорошковая дефектоскопия Раздел 7 Вихретоковая дефектоскопия Вихретоковый контроль сварных соединений 2 Раздел 8 Визуальный и измерительный контроль	Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке 4 2 Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия Радиографический метод контроля сварных соединений Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия Капиллярный контроль сварных соединений 2 2 Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия Магнитопорошковая дефектоскопия сварных соединений Раздел 7 Вихретоковая дефектоскопия Вихретоковый контроль сварных соединений 2 Раздел 8 Визуальный и измерительный контроль		

4.4. Лабораторные занятия

No	Наименование занятия		академи- их часов заочная	Лабо- ратор- ное обору- дова-	Формируе- мые компе- тенции
				ние	
	Раздел 2 Ультразву	уковая де	ефектоскоп	ия	
2.1	Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке	4	2		УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия				
3.1	Радиографический метод контроля сварных соединений	2			УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 4 Капилля	рная деф	ректоскопи	Я	
4.1	Капиллярный контроль сварных соединений	2	2		УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 5 Магнитопор	ошковая	дефектоск	опия	
5.1	Магнитопорошковая дефектоскопия сварных соединений	2	2		УК-1; ПК-1; ПК-2
	Раздел 6 Вихретов	ковая де	фектоскопи	Я	
6.1	Вихретоковый контроль сварных соединений	2			УК-1; ПК-1; ПК-2

	Раздел 7 Визуальный и измерительный контроль				
7.1	Визуально-измерительный контроль	2			УК-1; ПК-1;
	сварных швов				ПК-2

4.5. Самостоятельная работа

Раздел 1 Понятие дефектации и дефектоскопии Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) 1 Выполнение индивидуальных заданий 1 Подготовка к тестированию 1 Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) 2 Выполнение индивидуальных заданий 2 Подготовка к тестированию 2	4 3 4 4
Раздел 1 Понятие дефектации и дефектоскопии дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) 1 Выполнение индивидуальных заданий 1 Подготовка к тестированию 1 Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) 2 Выполнение индивидуальных заданий 2 Подготовка к тестированию 2	3
Раздел 2 Ультразвуковая дефекто- скопия Подготовка к тестированию 1 3 Выполнение индивидуальных заданий 1 3 Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) 2 4 Выполнение индивидуальных заданий 2 4 Подготовка к тестированию 2 4	4
Раздел 2 Ультразвуковая дефекто- скопия Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов) Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию 2 4	4
Раздел 2 Ультразвуковая дефекто- скопия дисциплине (конспектов лекций, учеб- ников, материалов сетевых ресурсов) 2 4 Выполнение индивидуальных заданий 2 4 Подготовка к тестированию 2 4	
Подготовка к тестированию 2 4	4
Hannaharra verafivara verafivara ve	
Раздел 3 Радиографическая дефек- ников, материалов сетевых ресурсов)	4
тоскопия Выполнение индивидуальных заданий 1 3	3
Подготовка к тестированию 1	
пия ников, материалов сетевых ресурсов)	4
Выполнение индивидуальных заданий 1 3	3
Подготовка к тестированию 1	
дисциплине (конспектов лекций, учеб-	4
	3
фектоскопия Выполнение индивидуальных заданий 1	
Подготовка к тестированию	
Parmen 6 Rhynerokopag nemerrocko- '	4
ников, материалов сетевых ресурсов) Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию	3
Раздел 7 Визуальный и измеритель- Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учеб-	4
ный контроль ———————————————————————————————————	3
Итого 30 50	

Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы по дисциплине (модулю):

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019
- 2. Дефектация и дефектоскопия. Практикум. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019

4.6 Выполнение контрольной работы обучающимися заочной формы

Вопросы для написания контрольной работы по дисциплине «Дефектация и дефектоскопия», для обучающихся по направлению «Технический сервис в АПК», заочной формы обучения.

Раздел 1. Понятие дефектации и дефектоскопии

- 1. Термины и определения, используемые при дефектации и дефектоскопии.
- 2. Классификация повреждений деталей и изделий в процессе изготовления и эксплуатации.
- 3. Нормативно-техническая база, используемая при дефектации и дефектоскопии.
- 4. Причины возникновения дефектов и способы предотвращения.
- 5. Способы неразрушающего контроля материалов и изделий.

Раздел 2. Ультразвуковая дефектоскопия

- 1. Физические основы ультразвуковой дефектоскопии.
- 2. Технология ультразвукового контроля.
- 3. Способы ультразвукового контроля.
- 4. Дефектоскопия соединений трубопроводов.
- 5. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3. Радиографическая дефектоскопия

- 1. Физические основы радиографической дефектоскопии.
- 2. Формы дефектов и их ориентация в детали или сварочном шве.
- 3. Технология радиографического контроля.
- 4. Источники излучения и рентгеновские пленки.
- 5. Подготовка контролируемого объекта к просвечиванию, просвечивание объекта, фотообработка и расшифровка снимков, оформление результатов контроля.

Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия

- 1. Физические основы капиллярной дефектоскопии.
- 2. Методика капиллярной дефектоскопии.
- 3. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.
- 4. Виды выявления дефектов.
- 5. Аппаратура для капиллярного контроля.

Раздел 5. Магнитопорошковая дефектоскопия

- 1. Физические основы магнитопорошковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Способы намагничивания.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при магнитопорошковой дефектоскопии.
- 5. Аппаратура, используемая для дефектоскопии на железной дороге.

Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия

- 1. Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.

- 3. Чувствительность метода.
- 4. Классификация полезадающих систем.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при вихретоковой дефектоскопии.

Раздел 7. Визуальный и измерительный контроль

- 1. Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле.
- 2. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку.
- 3. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле.
- 4. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва.
- 5. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

Курсовое проектирование

Не предусмотрено.

4.7 Содержание разделов дисциплины

Раздел 1 Понятие дефектации и дефектоскопии

Определение понятия дефектация и дефектоскопия. Сущность и основные задачи дефектации и дефектоскопии. Виды дефектов детали, конструкции или соединения. Методы дефектации. Оборудование и инструмент для дефектации. Обнаружение скрытых дефектов.

Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия

Физические основы ультразвуковой дефектоскопии. Технология ультразвукового контроля. Способы контроля. Особенности контроля. Дефектоскопия соединений трубопроводов. Контроль угловых соединений. Контроль нахлесточных соединений. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия

Физические основы радиографической дефектоскопии. Технология радиографической дефектоскопии. Особенности контроля. Дефектоскопия сварочных соединений. Аппаратура для радиографического контроля.

Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия

Физические основы капиллярной дефектоскопии. Методика капиллярной дефектоскопии. Подготовка объекта к контролю. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами. Выявление дефектов. Аппаратура для капиллярной дефектоскопии.

Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия

Физические основы магнитной дефектоскопии. Магнитопорошковый метод. Магнитографический метод контроля. Методика контроля. Чувствительность метода. Способы намагничивания. Аппаратура и материалы.

Раздел 6 Вихретоковая дефектоскопия

Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии. Методика контроля. Чувствительность метода. Классификация полезадающих систем. Дефектоскопы с проходными преобразователями. Дефектоскопы с накладными преобразователями.

Раздел 7 Визуальный и измерительный контроль

Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

5 Образовательные технологии

При реализации программы дисциплины, для достижения целей обучения, используются следующие средства, способы и организационные мероприятия: методы преподавания разработанных заданий, материалов и средств, диагностика текущего и контрольного состояния обучаемых.

Методы преподавания дисциплины:

- 1) лекции;
- 2) практические работы;
- 3) лабораторные работы;
- 4) консультации преподавателя;
- 5) самостоятельная работа обучающихся.

Лекционный материал представлен в виде слайдов, демонстрационных роликов. Лекционные и практические занятия проводятся с применением мультимедийных

технологий. Главная задача лекций – развить интерес к учебной деятельности и конкретной учебной дисциплине, сформировать ориентиры для самостоятельной работы.

Закрепление полученных навыков происходит при выполнении самостоятельных работ в конце лабораторных (практических) занятий, c использованием учебного и научного оборудования и приборов, выполнения проблемно-ориентированных, поисковых творческих заданий;

Самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием *Internet* – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;

Полученные знания и умения могут потребоваться выпускнику при выполнении проектных, производственно-технологических и научных работ.

6 Оценочные средства дисциплины (модуля) 6.1 Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине «Технология машиностроения»

No		Код кон-	Оценочное средст	во
п/п	Контролируемые разделы (темы) дис- циплины*	тролируе- мой ком- петенции	наименование	кол- во
	Раздел 1. Понятие дефектации и дефек-	УК-1;	Тестовые задания	15
1	таздел т. понятие дефектации и дефектоскопии	ПК-1;	Темы рефератов	5
	ТОСКОПИИ	ПК-2	Вопросы для зачета	5
	Раздел 2. Ультразвуковая дефектоско-	УК-1;	Тестовые задания	15
2	пия	ПК-1;	Темы рефератов	5
	ППЛ	ПК-2	Вопросы для зачета	5
	Раздел 3. Радиографическая дефекто-	УК-1;	Тестовые задания	15
3	скопия	ПК-1;	Темы рефератов	5
	CROHIM	ПК-2	Вопросы для зачета	5
		УК-1;	Тестовые задания	15
4	Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия	ПК-1;	Темы рефератов	5
		ПК-2 Вопросы для заче		5
	Раздел 5. Магнитопорошковая дефек-	УК-1;	Тестовые задания	15
5	тоскопия	ПК-1;	Темы рефератов	5
	TOOROHIM	ПК-2	Вопросы для зачета	5
6	Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия		Тестовые задания	15

		УК-1;	Темы рефератов	5
		ПК-1; ПК-2	Вопросы для зачета	5
	Danwar 7 Dygwar yy y y y y y y y y y y y y y y y y y	УК-1;	Тестовые задания	15
7	Раздел 7. Визуальный и измеритель-	ПК-1;	Темы рефератов	5
	ный контроль	ПК-2	Вопросы для зачета	5

Форма контроля – текущий контроль, рейтинговое тестирование, модуль №1 (максимальная рейтинговая оценка – 20 баллов), модуль №2 (максимальная рейтинговая оценка – 20 баллов), зачет (максимальная рейтинговая оценка – 50 баллов), творческий балл – 10 баллов.

Все комплекты оценочных средств, необходимых для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций в процессе освоения дисциплины (модуля) подробно представлены в документе «Фонд оценочных средств дисциплины (модуля)».

6.2 Перечень вопросов для зачета

Раздел 1. Понятие дефектации и дефектоскопии (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Термины и определения, используемые при дефектации и дефектоскопии.
- 2. Классификация повреждений деталей и изделий в процессе изготовления и эксплуатации.
- 3. Нормативно-техническая база, используемая при дефектации и дефектоскопии.
- 4. Причины возникновения дефектов и способы предотвращения.
- 5. Способы неразрушающего контроля материалов и изделий.

Раздел 2. Ультразвуковая дефектоскопия (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Физические основы ультразвуковой дефектоскопии.
- 2. Технология ультразвукового контроля.
- 3. Способы ультразвукового контроля.
- 4. Дефектоскопия соединений трубопроводов.
- 5. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3. Радиографическая дефектоскопия (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Физические основы радиографической дефектоскопии.
- 2. Формы дефектов и их ориентация в детали или сварочном шве.
- 3. Технология радиографического контроля.
- 4. Источники излучения и рентгеновские пленки.
- 5. Подготовка контролируемого объекта к просвечиванию, просвечивание объекта, фотообработка и расшифровка снимков, оформление результатов контроля.

Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Физические основы капиллярной дефектоскопии.
- 2. Методика капиллярной дефектоскопии.
- 3. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.
- 4. Виды выявления дефектов.
- 5. Аппаратура для капиллярного контроля.

Раздел 5. Магнитопорошковая дефектоскопия (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Физические основы магнитопорошковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Способы намагничивания.

- 5. Аппаратура и материалы, используемые при магнитопорошковой дефектоскопии.
- 5. Аппаратура, используемая для дефектоскопии на железной дороге.

Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Классификация полезадающих систем.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при вихретоковой дефектоскопии.

Раздел 7. Визуальный и измерительный контроль (УК-1; ПК-1; ПК-2)

- 1. Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле.
- 2. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку.
- 3. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле.
- 4. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва.
- 5. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

6.3 Шкала оценочных средств

о.э шкала оценочных средств					
Уровни освоения	Критерии оценивания	Оценочные средства			
компетенций		(кол. баллов)			
Продвинутый	Обучающийся знает:	тестовые задания			
(75 -100 баллов)	- понятие, цели, задачи, функции,	(40-50 баллов);			
«зачтено»	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,			
	дефектоскопии;	(30-40 баллов);			
	- теоретические основы и физиче-	реферат (5-10 баллов)			
	скую сущность дефектации и спо-				
	собов неразрушающего контроля				
	материалов и изделий;				
	- виды дефектов, полученных раз-				
	личными видами и способами, при-				
	чины их возникновения и способы				
	предотвращения;				
	- методику, оборудование и матери-				
	алы применяемых при дефектации				
	и дефектоскопии				
	Обучающийся умеет:				
	- выбрать и обосновать наиболее				
	рациональный способ контроля с				
	учётом технологии изготовления				
	той или иной детали, конструкции				
	или соединения и условий её экс-				
	плуатации в соответствии с ГОСТ				
	и ТУ;				
	- методически правильно подгото-				
	вить контролируемое изделие к				
	оценке, настроить оборудование,				
	рассчитать необходимые пара-				
	метры контроля, а также обосно-				
	вано подобрать необходимые со-				
	путствующие контролю матери-				
	алы;				

		Г
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали, конструкции или соединения	
	с точки зрения пригодности его к	
	эксплуатации в соответствии с	
	ГОСТ и ТУ.	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	
	- информацией в области современ-	
	ных методов контроля деталей, из-	
	делий или соединений, их физиче-	
	ских основ и технических возмож-	
	ностей;	
	- методами дефектации и дефекто-	
	скопии, связанных с использова-	
	нием различных излучений, типо-	
	выми приборами и устройствами	
Базовый	Обучающийся знает:	тестовые задания
(50 -74 балла)	- понятие, цели, задачи, функции,	(30-49 баллов);
«зачтено»	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
	дефектоскопии;	(15-25 баллов);
	- теоретические основы и физиче-	реферат (5-10 баллов)
	скую сущность дефектации и спо-	,
	собов неразрушающего контроля	
	материалов и изделий;	
	- виды дефектов, полученных раз-	
	личными способами;	
	- методику, оборудование применя-	
	емых при дефектации и дефекто-	
	скопии	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать и обосновать наиболее	
	рациональный способ контроля с	
	учётом технологии изготовления	
	той или иной детали, конструкции	
	или соединения и условий её экс-	
	плуатации;	
	- методически правильно подгото-	
	вить контролируемое изделие к	
	оценке, настроить оборудование,	
	рассчитать необходимые пара-	
	метры контроля;	
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали, конструкции или соединения	
	с точки зрения пригодности его к	
	эксплуатации;	
	Обучающийся владеет:	

	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изделий;	
	- информацией о методах контроля	
	деталей, изделий или соединений,	
	их физических основ;	
	- методами дефектации и дефекто-	
	скопии, связанных с использова-	
	нием различных излучений	
Пороговый	Обучающийся знает:	тестовые задания
(35 - 49 баллов)	- понятие, цели, задачи, функции,	(20-24 баллов);
«зачтено»	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
	дефектоскопии;	(10-15 баллов);
	- теоретические основы дефекта-	реферат (5-10 баллов)
	ции;	
	- виды дефектов, полученных раз-	
	личными видами и способами;	
	- методику применяемую при де-	
	фектации и дефектоскопии;	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать способ контроля с учё-	
	том технологии изготовления той	
	или иной детали, конструкции или соединения;	
	- правильно подготовить контроли-	
	руемое изделие к оценке, настро-	
	ить оборудование;	
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали;	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	
	- информацией о методах контроля	
	деталей, изделий или соединений,	
	их физических основ;	
Низкий (допорого-	Обучающийся знает:	тестовые задания
вый) (компетенция не	- понятие, цели, задачи, функции,	(0-15 баллов);
сформирована)	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
(0-34 балла) –	дефектоскопии;	(0-14 баллов);
«не зачтено»	- теоретические основы неразруша-ющего контроля материалов и из-	реферат (0-5 баллов)
	делий;	
	Обучающийся умеет:	
	I	
	руемое изделие к оценке;	
	Обучающийся владеет:	
	- выбрать способ контроля детали, конструкции или соединения; - правильно подготовить контролируемое изделие к оценке;	

- методами неразрушающего кон-	
троля качества материалов и изде-	
лий;	

7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

7.1 Основная литература

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.
- 2. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В.Овчинников. 3-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2017. 224 с.

7.2 Дополнительная литература

- 1. Деев Г.Ф. Дефекты сварочных швов / Г.Ф. Деев, И.Р. Пацкевич. Киев: Наукова думка, 1984. 208 с.
- 2. Неразрушающий контроль и диагностика: справочник / [В. В.Клюев, Ф.Р.Соснин, А.В.Ковалев и др.]; под ред. В. В.Клюева. М.: Машиностроение, 2005. 656 с.
- 3. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В.Овчинников. 2-е изд., стер. М. : Изд. центр «Академия», 2012. 208 с.
- 4. Троицкий В.А. Дефекты сварных соединений и средства их обнаружения / В.А.Троицкий, В.П.Радько, В.К.Демидко. Киев : Вища шк., 1983. 144 с.

7.3 Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

- 1. Компьютерная программа «АСТ» для тестового контроля знаний студентов.
- 2. Программа Statistica.
- 3. http://www.knigafund.ru [Электронный ресурс] Электронная библиотека «Книга Фонд». Фонд электронной библиотеки содержит в полном доступе 34189 книг учебной и научной направленности.
- 4. http://www.edu.ru [Электронный ресурс]. Федеральный портал «Российское образование» каталог образовательных интернет-ресурсов с рубрикацией по ступени образования, предметной области, типу и целевой аудитории. Содержит учебные материалы, учебно методические материалы, справочные и нормативные документы, электронные периодические издания, научные материалы, программные продукты. База данных включает 59 542 ссылки и 1 158 категории

7.4 Методические указания по освоению дисциплины

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.
- 2. Дефектация и дефектоскопия. Практикум. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.

7.5 Информационные и цифровые технологии (программное обеспечение, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы)

Учебная дисциплина (модуль) предусматривает освоение информационных и цифровых технологий. Реализация цифровых технологий в образовательном пространстве является одной из важнейших целей образования, дающей возможность развивать конкурентоспособные качества обучающихся как будущих высококвалифицированных специалистов.

Цифровые технологии предусматривают развитие навыков эффективного решения задач профессионального, социального, личностного характера с использованием различных видов коммуникационных технологий. Освоение цифровых технологий в рамках данной дисциплины (модуля) ориентировано на способность безопасно и надлежащим образом получать доступ, управлять, интегрировать, обмениваться, оценивать и создавать информацию с помощью цифровых устройств и сетевых технологий. Формирование цифровой компетентности предполагает работу с данными, владение инструментами для коммуникации.

7.5.1 Электронно-библиотечная системы и базы данных

- 1. ООО «ЭБС ЛАНЬ» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг от 10.03.2020 № ЭБ СУ 437/20/25 (Сетевая электронная библиотека)
- 2. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 03.04.2023 № 1)
- 3. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 06.04.2023 № 2)
- 4. База данных электронных информационных ресурсов ФГБНУ ЦНСХБ (договор по обеспечению доступа к электронным информационным ресурсам ФГБНУ ЦНСХБ через терминал удаленного доступа (ТУД ФГБНУ ЦНСХБ) от 07.04.2023 № б/н)
- 5. Электронно-библиотечная система «AgriLib» ФГБОУ ВО РГАЗУ (http://ebs.rgazu.ru/) (дополнительное соглашение на предоставление доступа от 13.04.2023 № б/н к Лицензионному договору от 04.07.2013 № 27)
- 6. Электронная библиотечная система «Национальный цифровой ресурс «Руконт»: Коллекции «Базовый массив» и «Колос-с. Сельское хозяйство» (https://rucont.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа от 04.04.2023 № 2702/бп22)
- 7. ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» (https://urait.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к образовательной платформе ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» от 06.04.2023 № 6)
- 8. Электронно-библиотечная система «Вернадский» (https://vernadsky-lib.ru) (договор на безвозмездное использование произведений от 26.03.2020 № 14/20/25)
- 9. База данных НЭБ «Национальная электронная библиотека» (https://rusneb.ru/) (договор о подключении к НЭБ и предоставлении доступа к объектам НЭБ от 01.08.2018 № 101/HЭБ/4712)
- 10. Соглашение о сотрудничестве по оказанию библиотечно-информационных и социокультурных услуг пользователям университета из числа инвалидов по зрению, слабовидящих, инвалидов других категорий с ограниченным доступом к информации, лиц, имеющих трудности с чтением плоскопечатного текста ТОГБУК «Тамбовская областная универсальная научная библиотека им. А.С. Пушкина» (https://www.tambovlib.ru) (соглашение о сотрудничестве от 16.09.2021 № б/н)

7.5.2. Информационные справочные системы

- 1. Справочная правовая система КонсультантПлюс (договор поставки и сопровождения экземпляров систем КонсультантПлюс от 03.02.2023 № 11481 /13900/ЭС)
- 2. Электронный периодический справочник «Система ГАРАНТ» (договор на услуги по сопровождению от 22.12.2022 № 194-01/2023)

7.5.3. Современные профессиональные базы данных

- 1. База данных нормативно-правовых актов информационно-образовательной программы «Росметод» (договор от 11.07.2022 № 530/2022)
- 2. База данных Научной электронной библиотеки eLIBRARY.RU российский информационно-аналитический портал в области науки, технологии, медицины и образования https://elibrary.ru/

3. Портал открытых данных Российской Федерации - https://data.gov.ru/

4. Открытые данные Федеральной службы государственной статистики - https://rosstat.gov.ru/opendata

7.5.4. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспе-

чение, в том числе отечественного производства

	чение, в том числе отечественного производства					
№	Наименование	Разработчик ПО (право- обладатель)	Доступность (лицензионное, свободно распространяемое)	Ссылка на Единый реестр российских программ для ЭВМ и БД (при наличии)	Реквизиты под- тверждающего документа (при наличии)	
1	Microsoft Windows, Office Professional	Microsoft Corporation	Лицензион- ное	-	Лицензия от 04.06.2015 № 65291651 срок действия: бес- срочно	
2	Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security для бизнеса	АО «Лаборатория Касперского» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 66574/?sphrase_i d=415165	Сублицензионный договор с ООО «Софтекс» от 06.07.2022 № б/н, срок действия: с 22.11.2022 по 22.11.2023	
3	МойОфис Стан- дартный - Офисный пакет для работы с до- кументами и поч- той (myoffice.ru)	ООО «Новые облачные технологии» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 01631/?sphrase_i d=2698444	Контракт с ООО «Рубикон» от 24.04.2019 № 03641000008190 00012 срок действия: бессрочно	
4	Программная система для обнаружения текстовых заимствований в учебных и научных работах «Антиплагиат ВУЗ» (https://docs.antiplagiaus.ru)	АО «Антиплагиат» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 03350/?sphrase_i d=2698186	Лицензионный договор с АО «Антиплагиат» от 17.04.2023 № 6627, срок действия: с 17.04.2023 по 16.04.2024	
5	Acrobat Reader - просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Adobe Systems	Свободно распространияемое	-	-	

6	Foxit Reader	Foxit	Свободно	-	-
	- просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Corporation	распростра- няемое		

7.5.5. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. CDTOwiki: база знаний по цифровой трансформации https://cdto.wiki/
- 2. Официальный сайт МЧС России http://www.mchs.gov.ru/
- 3. Охрана труда http://ohrana-bgd.ru/

7.5.6. Цифровые инструменты, применяемые в образовательном процессе

- 1. LMS-платформа Moodle
- 2. Виртуальная доска Миро: miro.com
- 3. Виртуальная доска SBoard https://sboard.online
- 4. Виртуальная доска Padlet: https://ru.padlet.com
- 5. Облачные сервисы: Яндекс. Диск, Облако Mail.ru
- 6. Сервисы опросов: Яндекс Формы, MyQuiz
- 7. Сервисы видеосвязи: Яндекс телемост, Webinar.ru
- 8. Сервис совместной работы над проектами для небольших групп Trello http://www.trello.com

7.5.7. Цифровые технологии, применяемые при изучении дисциплины

№	Цифровые техно-	Виды учебной работы, вы-	Формируемые	ИДК
	ЛОГИИ	полняемые с применением	компетенции	
		цифровой технологии		
1	Облачные техно-	Лекции	УК-1. Способен	ИД-1 _{УК-1}
-	ЛОГИИ	Практические занятия	осуществлять по-	Анализи-
			иск, критический	рует задачу,
			анализ и синтез	выделяя ее
			информации,	базовые со-
			применять си-	ставляю-
			стемный подход	щие, осу-
			для решения по-	ществляет
			ставленных задач	декомпози-
				цию задачи
2	Большие данные	Лекции	ПК-1 Способен	ИД-2 _{ПК-1} ис-
		Практические занятия	обосновывать	пользует IT-
			надежность сель-	системы
			скохозяйствен-	при расчёте
			ных машин и	и обоснова-
			оборудования по	нии показа-
			показателям без-	телей безот-
			отказности, дол-	казности,
			говечности, ре-	долговечно-
				сти, ремон-

			монтопригонно	топриволио
			монтопригодно-	топригодно-
			сти и сохраняе-	сти и сохра-
			мости	няемости
				сельскохо-
				зяйствен-
				ных машин
				и оборудо-
				вания
3	Технологии бес-	Лекции	ПК-2 Способен	ИД-1 _{ПК2} ис-
	проводной связи	Практические занятия	использовать со-	пользует со-
		Самостоятельная работа	временные ме-	временные
			тоды восстанов-	методы вос-
			ления изношен-	становления
			ных деталей ма-	изношен-
			ШИН	ных деталей
				машин

8 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Для обеспечения дисциплины имеются: проектор Acer XD 1760D (1101044562), экран с треногой, компьютер Celeron 2800 2шт (1101044558), (1101044559), ноутбук (1101044561), эпидиаскоп «Reflekta» (1101044539), автотрансформатор ЛАТР-2,0 кВт (41013401526), частотомер (2101062324), весы аналитические 1101040303), весы лабораторные «Масса-К» ВК-300 (0,005) (41013401522), вибратор эл.мех. UВ99Б (1101062179), внешний модуль АЦП-Е154 (410013401524), вольтметр В-7-16 (2101062327), динамометр ДПУ-0,1-2(2101062319), измеритель нелинейных искажений (1101044507), комплект учебного оборудования «Измерительные приборы давления, расхода, температуры» ЭЛБ-ИПДРТ-1(21013600741); плоскопараллельные концевые меры длины (2101062328), лабораторный блок питания НҮ3010Е (41013401525), манометр образцовый МО-11202 (41013401523), осциллограф Сп (2101062325), амперметр Д-566, ваттметр, вискозиметр

ВПЖ-40,37, вискозиметр ВПЖ-12,10; вискозиметр ВПЖ-20,56; вольтметр Д-566, глубиномер, динамометр ДПУ-5-2; индикатор часового типа; гиря калибровочная 200 гр.; микрокатор 2ИГПУ, микроскоп БМИ, миниваттметр Д-566, плитка 250*250; прибор 10ИГП, прибор 2ИГП, принадлежности к концевым мерам, стойка универсальная, термометр лабораторный ТЛ-4 № 3; угольник 250/160; штангенциркуль, штангенглубиномер. 8 системных комплектов (21013400449, 21013400450, 21013400466, 21013400467, 21013400468, 21013400469, 21013400506, 21013400507), компьютер Sinrise с монитором Samsung (2101042502), компьютер OLDI310KD (1101044564), компьютер P-4 (1101044536), компьютер С-2000 (11010444534), плоттер А1НР (1101044537), плоттер HP Designjet 111 Tray A1 (2101045306), сетевой фильтр, коммутатор D-Link, сканер Canon, колонки; Компьютерная техника подключена в сети «Интернет» и обеспечена доступом к ЭИОС университета.

Рабочая программа дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия (уровень бакалавриата), утвержден 23.08.2017 № 813.

Автор: доцент кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса

Астапов С.Ю.__

Рецензент: доцент кафедры агроинженерии и электроэнергетики,

к.т.н. Гурьянов Д.В. _____/

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол № 9 от 15 апреля 2019 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 22 апреля 2019г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 25 апреля 2019г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол № 8 от 13 апреля $2020 \, \Gamma$.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 13 апреля 2020 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 23 апреля $2020 \, \Gamma$.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол N 7 от 30 марта 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 5 апреля 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 22 апреля 2021 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол N 8 от 10 июня 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 11 от 15 июня 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 12 от 30 июня 2021 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол № 7 от 13 апреля 2022 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 7 от 14 апреля 2022 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 21 апреля 2022 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса. Протокол № 9 от 5 июня 2023 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 10 от 19 июня 2023 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета

протокол № 10 от 22 июня 2023 г.